

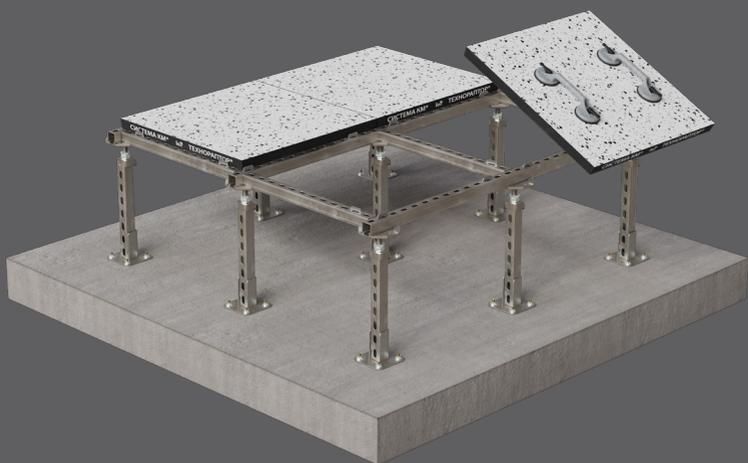


**ИНСТРУКЦИЯ
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ФАЛЬШПОЛА**

НАСТОЯЩАЯ ИНСТРУКЦИЯ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ НА СИСТЕМУ ПРОМЫШЛЕННОГО ИНДУСТРИАЛЬНОГО ФАЛЬШПОЛА TECHNORAPTOR® RFL.

В ней отражена информация, ознакомление с которой является обязательным условием перед началом монтажных работ и дальнейшей эксплуатации. Информация носит экспертный характер.

Точное исполнение всех приведенных рекомендаций является обязательным условием, залогом правильной работы и гарантом не возникновения ситуаций, связанных с риском для здоровья людей, либо работоспособности оборудования, размещенного на поверхности фальшпола, при монтаже и эксплуатации всех компонентов системы.



ТРАНСПОРТИРОВКА

- Фальшполы могут перевозиться любым видом крытого транспорта в соответствии с действующими правилами перевозки, условиями погрузки и крепления грузов - на данном виде транспорта.
- Продукция, упакованная в соответствии с заказом в палеты (пачки, ящики, коробка), должна грузиться на ровное прочное основание не меньшей длины, чем изделие. Палеты при транспортировке должны быть закреплены и надежно защищены от перемещения, механических повреждений и загрязнений. Рекомендуется использовать специальные крепежные средства, такие как грузовые натяжные ремни и воздушные мешки.
- При разгрузке и транспортировке фальшполов на строительной или складской площадке необходимо соблюдать меры предосторожности, так как вес одного поддона может превышать 800 кг. Необходимо применять ручные грузовые тележки с гидropодъёмником соответствующей грузоподъёмности.
- Для загрузки и разгрузки поддонов с панелями фальшпола рекомендуется использовать специальную технику, например, автопогрузчики необходимой грузоподъёмности. В случае ручной разгрузки или складирования панелей следует действовать аккуратно, чтобы избежать сколов кромок и углов панелей.
- В процессе транспортировки панелей следует избегать попадания на них атмосферных осадков. Не рекомендуется перевозить панели при температуре ниже +5°C, так как при температуре ниже 0°C происходят изменения физико-химических свойств материалов, что может негативно сказаться на качестве изделий.
- Необходимо контролировать появление конденсата на панелях и заводской упаковке, а также своевременно удалять излишки влаги.
- Условия транспортировки должны соответствовать условиям 7, а хранения — условиям 3 по ГОСТ 15150 (неотапливаемые помещения без прямого воздействия солнечных лучей и дождя), если иное не указано в сопроводительной документации производителя.

ХРАНЕНИЕ И ОТГРУЗКА ФАЛЬШПОЛОВ

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ПЛИТ ДОЛЖНЫ МАКСИМАЛЬНО СООТВЕТСТВОВАТЬ УСЛОВИЯМ ПОМЕЩЕНИЯ, В КОТОРОМ ОНИ БУДУТ УСТАНОВЛЕНЫ. ПО ВОЗМОЖНОСТИ, ДАННЫЕ УСЛОВИЯ ДОЛЖНЫ БЫТЬ СОБЛЮДЕНЫ В ТЕЧЕНИЕ ВСЕГО ЦИКЛА ОТ ПРОИЗВОДСТВА ДО УСТАНОВКИ.

Во время отгрузки плиты следует защитить от попадания атмосферных осадков. Не допускается изменение температуры выше заданных условиями транспортировки, для избегания потери эксплуатационных качеств продукции.

При складировании компонентов системы промышленного фальшпола следует учитывать, что они должны быть размещены таким образом, чтобы исключить возможность превышения предельно допустимых нагрузок на межэтажные перекрытия зданий и сооружений.

При штабелировании нужно следить за тем, чтобы плиты фальшпола были сложены «лицом к лицу» и «спинка к спинке». Также необходимо избегать передвижения панели по панели вскользь.

ПОДГОТОВКА И ПРОВЕДЕНИЕ МОНТАЖНЫХ РАБОТ



- Монтажные работы должны выполняться в полном соответствии с проектной документацией.
- Помещение должно быть сухим и проветриваемым.
- Внутренние отделочные работы и любые другие монтажные работы должны быть завершены до начала установки компонентов системы фальшпола.
- Поверхность чернового основания должна быть чистой, сухой, ровной, прочной, без трещин, лунок. Следует следить за тем, чтобы на поверхности не было химических веществ (жиры, масла). Общая сушка поверхности должна быть доведена до такой степени, когда будет исключена возможность дальнейшей усадки здания.
- Если поверхность чернового основания недостаточно ровная, то до начала монтажных работ следует провести внимательный осмотр поверхности с целью определения возможности монтажа на нем компонентов системы фальшпола.
- Если пол недостаточно ровный – его надо выровнять при помощи шлифовальной чашки по бетону, или используя ремонтный клеевой состав.
- При проведении монтажных работ, законченные участки необходимо защитить от строительного мусора, пыли и грязи. Для плит с финишным декоративным покрытием из антистатического ПВХ или керамогранита необходимо дополнительно использовать плотную плёнку, чтобы исключить возможность попадания песка.
- Места складирования комплектующих системы промышленного фальшпола следует предусмотреть заранее. Они должны быть обеспечены свободным проходом для транспортировки материалов к месту проведения монтажных работ.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Плиты фальшпола не являются влагостойкими. Запрещается выливать воду прямо на пол и мыть его без тряпки. Плиты не создают абсолютной герметичной поверхности – вода опасна для фальшполов и может проникнуть в подпольное пространство.
- Для общей очистки поверхности фальшпола после установки рекомендуется использовать пылесос с насадкой-щеткой.
- Обычный уход за панелями с финишным покрытием из антистатического ПВХ следует осуществлять согласно следующей инструкции: начисто протереть хорошо выжатой тряпкой, которая была предварительно смочена в горячей воде с небольшим количеством нейтрального чистящего средства. При необходимости повторить процедуру через несколько минут. В завершении уборки насухо вытереть пол сухой тряпкой.
- Избегать использование растворителей и ароматизированных чистящих средств.
- Не использовать моющие средства с содержанием щелочи, полироли.
- Не рекомендуется использование абразивных материалов, наждачной бумаги, соды.
- Запрещается использование автоматических моющих машин.



ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ТЯЖЕЛЫХ ГРУЗОВ ПО ПОВЕРХНОСТИ ФАЛЬШПОЛА

При транспортировке тяжелых грузов по уже уложенным панелям, чтобы фальшпол не подвергся излишней нагрузке, рекомендуется покрывать его ДСП или металлическим листом – это защитит покрытие фальшпола, а также распределит нагрузку на большую площадь фальшпола. Перемещение шкафов и оборудования производится при помощи специальной тележки (рохли) по предварительно уложенным внахлест в два слоя листам фанеры. Толщину фанеры рекомендуется брать не менее 15 мм каждый.

ВАЖНО!

Специалист, работающий с панелью при помощи пневматического съёмника, должен помнить, что нельзя держать панель за ручку съёмника в положении, когда она непараллельна полу. В этом случае сила тяжести панели действует “на срез”, и съёмник не гарантирует её удержание (даже при использовании двух съёмников). Срыв панели с вакуумных чаш может привести к её падению на ноги монтажника, что может вызвать тяжелые травмы. Падение также может повредить другие панели и коммуникации, находящиеся на пути, такие как кабельные лотки, высоковольтные кабели, воздухопроводы и трубопроводы.

ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ПЛИТ ФАЛЬШПОЛА С ФИНИШНЫМ ДЕКОРАТИВНЫМ ПОКРЫТИЕМ ИЗ АНТИСТАТИЧЕСКОГО ПВХ ИЛИ КЕРАМОГРАНИТА

Любые перемещения одиночной плиты промышленного индустриального фальшпола TECHNORAPTOR® RFL внутри помещения в процессе монтажных работ или эксплуатации возможны только при помощи специального инструмента, который предназначен для этих целей. В качестве такого инструмента мы рекомендуем использовать “Пневматический съёмник панелей” (Артикул: FPNS; Код товара: LO16183).

В основе своей работы этот инструмент применяет вакуумные присоски. Один съёмник обеспечивает максимальный удерживаемый вес до 60 кг. Для надежной и удобной работы, связанной с перемещением плит фальшпола в горизонтальной и вертикальной плоскостях мы рекомендуем использовать два съёмника на каждую панель.

ШАГ 1 Установить съёмник на поверхность горизонтально лежащей панели строго по её центру (в случае, если применяется только один съёмник)*

* если для работы применяется два съёмника, то расположить их нужно параллельно друг-другу, каждый на равноудаленном расстоянии от противоположных краёв панели.

ШАГ 2 Привести съёмник в рабочее положение.

Для этого необходимо съёмник прижать рукой к панели и, не ослабевая давления на инструмент, поочередно опустить ручки вниз, приведя их в положение параллельное поверхности панели. С этого момента инструмент находится в рабочем состоянии – вакуумные присоски надежно закрепились на поверхности панели и можно приступить к тому, чтобы поднять панель и переместить её в нужное место.



МО, Красногорск, р.п. Нахабино,
Вокзальный переулок, д.6
e-mail: info@km1.ru

☎ 8 (495) 120 55 35; 8 (800) 300 68 23

🌐 km1.ru

